

行点检,检查开启是否正常;(3)对漏风电磁阀进行更换,建立更换台账,定期排查巡检;(4)装锅前按照SOP操作规程对胶囊进行检查,有异常及时进行更换。

2.5 外温降

产生原因:(1)合模不到位;(2)调节阀失控。

预防措施:(1)对硫化机合模极限进行检查,确保合模力在标准范围内;(2)对调节阀进行点检,异常情况进行处理,建立调节阀点检记录。

3 结语

通过对公司热板式硫化机生产的全钢载重子午线轮胎胎圈欠硫进行原因分析,并针对可能存在的问题安排设备维护人员定期巡检并建立台账,保障设备无泄漏,确保轮胎硫化质量。

参考文献:

[1] 武柄丞,李文东,杨茂林,等. 巨型工程机械子午线轮胎的变温硫化工艺研究[J]. 橡胶工业,2019,66(2):142-145.

收稿日期:2019-03-21

米其林推出新型RoadBib拖拉机轮胎

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2019年5月9日报道:

米其林北美公司推出了新型RoadBib拖拉机轮胎(见图1),该轮胎有两种规格,分别为用于前轮的600/70R30和用于后轮的710/70R42。



图1 RoadBib拖拉机轮胎

米其林表示,RoadBib拖拉机轮胎适用于粪便和青贮饲料的运输、喷洒和摊铺任务以及在道路上的行驶里程大于田间的公共工程项目。

“这款新型拖拉机轮胎具有使用寿命长、省油、驾乘舒适性和道路操控性好等优点,”米其林北美农业运营营销经理David Graden说,“米其林在一个轮胎解决方案中解决了所有这些道路使用性能挑战的问题。”

米其林表示,有向胎面花纹设计的目的是通过低滚动阻力降低车辆燃油消耗。根据公司2018年6月对93 kW Massey Ferguson 6470拖拉机轮胎滚动阻力的测试结果可知,在相同使用条件下,采用710/70R42规格轮胎的拖拉机牵引19 t拖车可节

省燃油高达5%。

该轮胎特点如下:

- 极耐磨损,相比于米其林MachxBib轮胎,使用寿命提高了25%;

- 与米其林MachxBib轮胎相比,道路操控性能提高了20%,优化的胎面花纹使轮胎使用寿命进一步延长;

- 通过优化配置限制座舱的振动和噪声,提供极佳的驾乘舒适性。

米其林称,RoadBib轮胎采用了具有革命性的新胎面设计。与传统的拖拉机轮胎不同的是,它拥有52个宽且浅的花纹块。胎面中央平坦的花纹块可防止土壤破碎,减少植物损坏并提高道路操控性。该轮胎还提供磨损指示器,并可以镶钉用于特殊场合。

(许亚双摘译 赵敏校)

中橡将扩大印度炭黑产能

总部位于中国台湾的中国橡胶公司(中橡)近日在印度启动炭黑扩产计划,其中的一期工程每年新增15万t产能,将在2020年年底前完成。

中橡在印度古吉拉特邦的阿默达巴德(Ahmedabad)工厂目前年生产能力为8.5万t。由于看好未来印度炭黑市场潜力,该公司扩大该厂产能,最终将建成年产45万t的生产基地。此扩产计划拟分3期完成,一期新增年产能15万t,二期工程的启动时间正在评估之中,年内有望定案。

中橡目前炭黑总年产能约为79万t,其在美国、印度、中国大陆及中国台湾均设有生产基地。

(摘自《中国化工报》,2019-05-16)