

级。国内轮胎企业应高度关注欧盟的相关政策和市场,积极进行产品调整,以适应新法规要求。

(4) 轮胎企业与认证机构之间应加强沟通。我国轮胎行业的主要认证机构,如中机寰宇认证检验有限公司(由中汽认证中心、中联认证中心、原机械科学研究院工程机械军用改装车试验场、原北京中汽寰宇机动车检验中心有限公司重组而成)、中国质量认证中心、天津华诚认证中心等,除强制性产品认证,还有一系列自愿性认证资质。强制性产品认证是基础和前提,自愿性认证则蕴含机遇。通过相关认证,对于轮胎产品获得市场准入、提升竞争力大有裨益。

(5) 安全、环保的绿色轮胎已成为世界轮胎工业革新的重要方向^[5-6]。国内轮胎企业除改进生产技术、提高产品环保性能外,还应关注国外轮胎技术研发动向、技术法规和标准动向以及国际贸易

形势,探索、制定、完善可与国际法规和标准接轨的技术标准、措施或策略。

参考文献:

- [1] 苏博. 全球轮胎标签制度现状[J]. 橡胶科技, 2017, 16(4): 5-10.
- [2] 陈志炳. 轮胎标签制度全球实施概况[EB/OL]. <http://www.tireworld.com.cn/data/auto/enterprise/2015925/18534.html>, 2015-09-25.
- [3] 中国新闻网. 中国加强认证认可国际合作推进“一带一路”建设[EB/OL]. <http://www.chinanews.com/cj/2015/06-09/7333038.html>, 2015-06-09.
- [4] 大国化工网. 轮胎行业发展五大现状 环保节能降耗是必然趋势[EB/OL]. <http://www.sohu.com/a/32726663-156943>, 2015-09-21.
- [5] 王梦蛟. 绿色轮胎的发展及其推广应用[J]. 橡胶工业, 2018, 65(1): 105-112.
- [6] 张春生. 绿色环保型轮胎技术的发展探讨[J]. 轮胎工业, 2016, 36(12): 707-710.

收稿日期: 2019-02-20

固铂Severe系列增加一款宽基全轮位轮胎

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2019年5月6日报道:

固铂轮胎和橡胶公司Severe系列添加了一款宽基全轮位(WBA)轮胎(见图1)。该款固铂品牌轮胎设计用于建筑工地恶劣操作环境下长距离行驶。



图1 固铂WBA轮胎

固铂Severe系列WBA轮胎专为搅拌机和自卸车设计,规格为385/65R22.5和425/65R22.5,负荷级别为L。

固铂全球载重轮胎业务执行理事Gary Schroeder称:“固铂Severe系列轮胎新增了WBA

轮胎,使我们的客户能够在低购置成本下获得优异的产品性能。WBA轮胎是一款优质的轮胎,其在搅拌机和自卸车使用时提供的动力胜过其他同价位轮胎。”

该轮胎具有以下特点。

- 5条条状花纹胎面设计,中央条状花纹采用独特的之字形,用于提供建筑工地湿滑路面下的牵引和转弯性能。

- 特殊的抗切割、抗崩花掉块胶料,加上固铂Scrub Guard技术,有助于轮胎在运行过程中抗击擦移、道牙以及其他障碍,以延长轮胎寿命。

- 锯齿状周向花纹和排石凸棱有助于减少和阻止尖锐石块的侵入。

- 胎侧双排花纹有助于稳固胎面,减小转弯时的蠕动,同时具有排石功能。

- 花纹沟加强胶稳固中央条状花纹,增强驱动性能。

- 下胎侧部位127 mm(5英寸)的钢丝束层增强胎体耐久性能。

- 坚固的4层带束层胎体结构保证胎面可多次翻新。

固铂该款轮胎提供7年、两次翻新担保。

(马 晓摘译 吴秀兰校)