

在原张紧装置的导轨下端加装机械限位挡块,防止张紧重锤总成随导轨副滑块落地;在原有

作者简介:刘天友(1964-),男,贵州遵义人,贵州轮胎股份有限公司工程师,学士,主要从事轮胎成型机的设备管理工作。

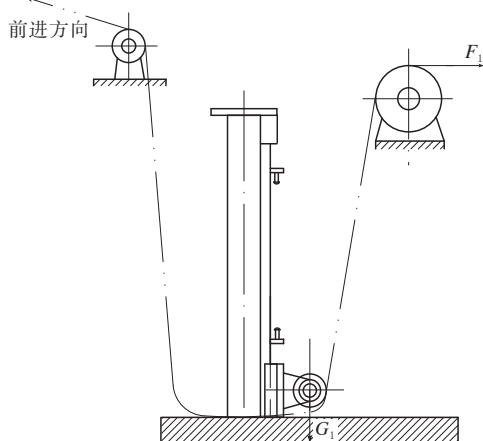


图2 0°带束层供料架退回状态

带束层张紧装置的基础上新增一套张紧连杆机构,以使0°带束层始终处于张紧状态。

为降低改造成本,改造时又不造成停机,采取在不改变原张紧装置总体结构的基础上进行改造的方案,最终改造后的张紧装置结构如图3所示。

3 工作原理

在原有装置基础上改进后的0°带束层张紧装置增加了支承辊筒、支承辊轴座、张紧连杆、张紧连杆轴座、张紧辊总成、连杆限位杆和重锤下落限位挡块。其中连杆、连杆限位杆和张紧辊总成所受的重力 G_2 小于直线导轨副滑块和张紧重锤总成所受的重力 G_1 。其工作原理为:上0°带束层时,供料架带着0°带束层一起向前移动,在0°带束层的带动下,由于 $G_2 < G_1$,张紧连杆向上旋转,在张紧连杆限位杆与立柱接触时,张紧重锤总成开始在上0°带束层的拉动下向上移动到上限位开关时,限位开关被触发,导开电机开始转动,将0°

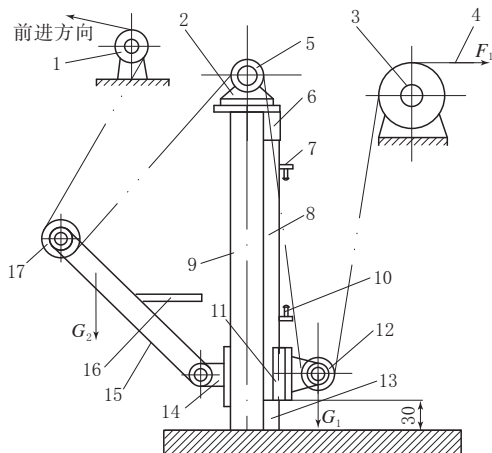


图3 改造后0°带束层张紧装置结构

1—供料架固定辊筒;2—支承辊轴座;3—导开架辊筒;4—0°带束层;5—支承辊筒;6—上限位挡块;7—上限位开关;8—直线导轨;9—立柱;10—下限位开关;11—直线导轨副滑块;12—张紧重锤总成;13—下限位挡块;14—连杆轴座;15—张紧连杆;16—连杆限位杆;17—张紧辊总成。

带束层导出。由于0°带束层的导出线速度大于上料的线速度,张紧重锤总成在重力作用下下滑到下限位开关时,限位开关被触发,导开电机停止转动,张紧重锤总成继续下滑,直至被下限位挡块阻挡,张紧重锤产生的张力消失。由于 $G_2 < G_1$,张紧连杆及张紧辊向下旋转,将0°带束层张紧,从而保证了0°带束层的张力,不会因张紧重锤总成被下限位挡块阻挡而使0°带束层松弛落地。

4 结语

0°带束层张紧装置改进后,于2005年5月安装调试完毕正式投入使用,至今未发生0°带束层因松弛而落地的现象,达到了预期的改造效果。

收稿日期:2006-06-04

项目过不了节能关不准上

中图分类号:F27 文献标识码:D

2006年8月23日,国务院公布了《国务院关于加强节能工作的决定》,对未进行节能审查或未能通过节能的项目一律不得审批、核准。《决定》要求对擅自批准项目建设的要依法依规追究直接责任人的责任,并且发改委会同有关部门正在制定固定资产投资节能评估和审查的具体办法。

《决定》指出,国家将建立固定资产投资节能评估和审查制度。今后,国家有关部门和地

方政府都必须对固定资产投资项目进行节能评估和审查。《决定》同时要求,突出抓好钢铁、有色金属、煤炭、电力、石油石化、化工和建材等重点耗能行业和年耗能1万t标准煤以上企业的节能工作,同时严格控制新开工高能耗项目,把能耗标准作为项目核准和备案的强制性门槛。

此外,国务院还要求深化电力、天然气、煤炭价格改革,研究制定能耗超限额加价的政策,同时要求加快出台对节能产品的优惠税收政策。

(摘自《中国化工报》,2006-08-25)