

使用与保养

子午线轮胎的使用与保养

林 仁

(江西省上饶地区汽车运输总公司 334000)

1 载重子午线轮胎的使用现状

子午线轮胎由于其滚动阻力小(节油)、生热低、耐磨、耐刺扎等优良性能普遍被驾驶员所接受,国内市场曾一度出现紧俏和脱销现象,但近几年来其发展却受到影响。影响因素首先是价格问题。同规格轮胎产品的售价,子午线轮胎比斜交轮胎高50%—60%,使轮胎费用占车辆成本份额越来越高。因1995年度三次调价,现在不少由斜交轮胎改装子午线轮胎的客货载重车又重新装用斜交轮胎。目前在沪、浙、闽、赣、湘、粤一带,全钢子午线轮胎都已严重滞销,江西吉安地区用户若购买尼龙斜交轮胎尚需搭配钢丝子午线轮胎(桦林、黄海牌钢丝子午线轮胎仍有市场)。另外,尼龙轮胎翻新厂布点多,修补翻新方便及时,而子午线轮胎的翻修由于财力和技术问题还受到限制;同时,一些厂家生产的钢丝子午线轮胎产品质量不够稳定(主要存在胎冠、胎肩脱空和胎侧开裂、起鼓及胎侧拉链式爆破等问题),使子午线轮胎的综合效益反映不出来;还有大批个体户驾驶员对子午线轮胎的使用片面理解成强度大、耐刺扎、可以适应大量超载,而忽视了它的综合性能,特别是节能的含义,因而造成了不少的人为损坏。

2 子午线轮胎的使用要点

(1)防止车辆超载。无论是斜交轮胎还是子午线轮胎,超载的危害都是严重的。对于子午线轮胎,车辆超载行驶将导致轮胎的径向变形增大,造成胎圈磨损以及胎体、带束层脱层或胎体爆破而使轮胎早期报废。

(2)严格控制轮胎气压。子午线轮胎的充

气压力一般都高于斜交轮胎标准0.10—0.15MPa。其充气标准应按胎侧标记或原厂规定执行,绝不能为适应超载而变更。

(3)车辆转弯时要降低车速。车辆转弯时轮胎的中心线和前进方向稍有不同,即在一面侧滑、一面前进的情况下转动。由于子午线轮胎胎侧薄、变形大,所以在转弯时必须降低车速,以减少轮胎的大面积滑磨,并能有效地防止因单边超载而引发的胎侧拉链式爆破。

(4)注意保护胎侧不受损伤。全钢子午线轮胎只有一层钢丝胎体,胎侧仅10mm厚,胎侧被刺伤后,由于水及砂石的侵入,会造成钢丝生锈、散股折断,胎体强度减弱,在行驶中早期损坏,甚至造成轮胎脱空及爆炸。因此,对于损伤的部位应及时修补,确保钢丝帘线不外露。

(5)注意及时翻新,不要一跑到废。新胎花纹磨平后只用去轮胎使用价值的30%,尚有70%价值待翻新后才发挥作用。为了保护子午线轮胎钢丝带束层免受损伤,应在胎面花纹尚余2—3mm时及时卸下送翻修,翻新后的轮胎行驶里程亦可达到新胎里程,而且可多次翻新。

总之,各级公路运输部门和交通管理部门要大力宣传、普及子午线轮胎的使用要点和有关技术规定,防止和克服早期损坏带来的损失和副作用,努力提高和实现子午线轮胎的综合经济效益。各生产厂应不断改进和提高产品质量,并认真做好售后服务和技术信息反馈工作,使国产全钢子午线轮胎的使用普及率逐步提高。

收稿日期 1995-12-11